

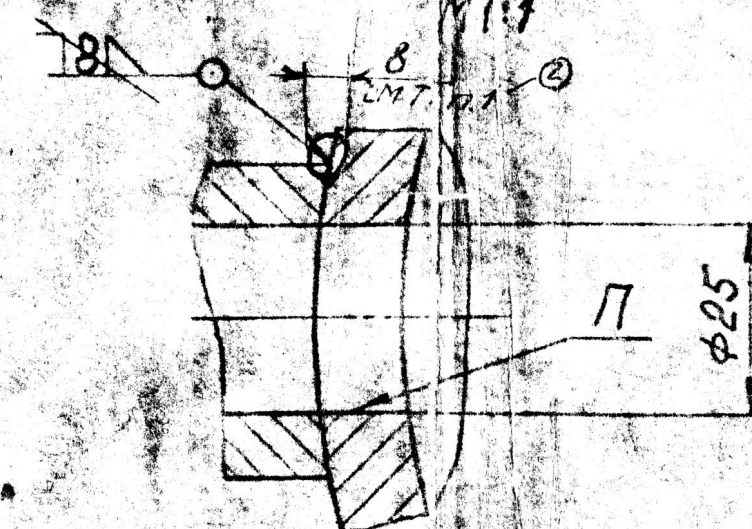
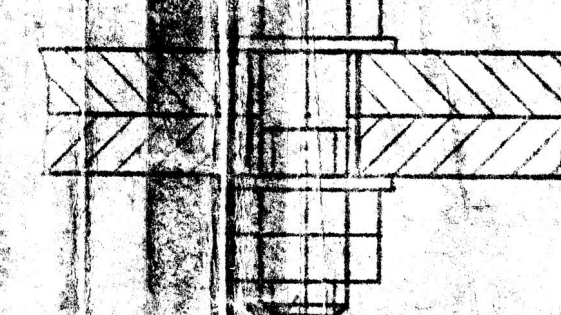
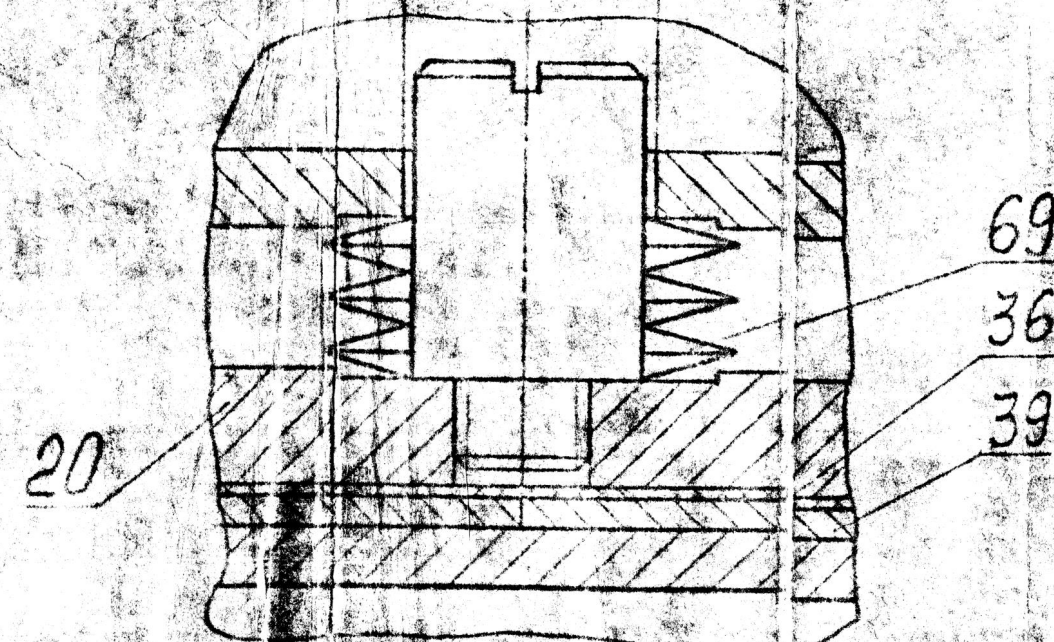
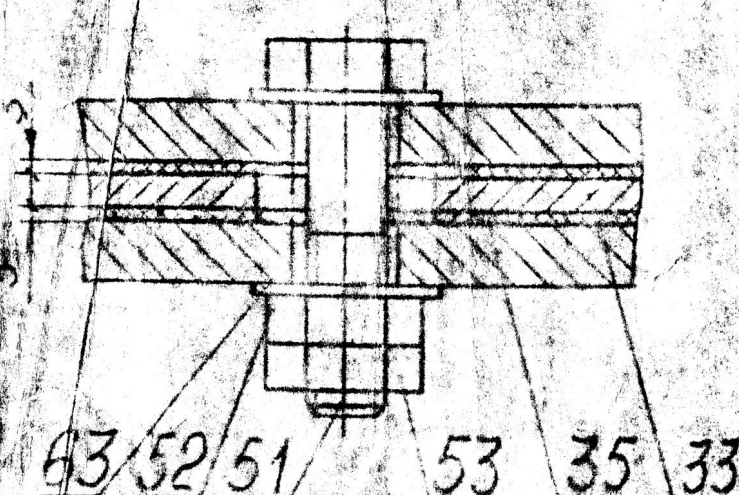
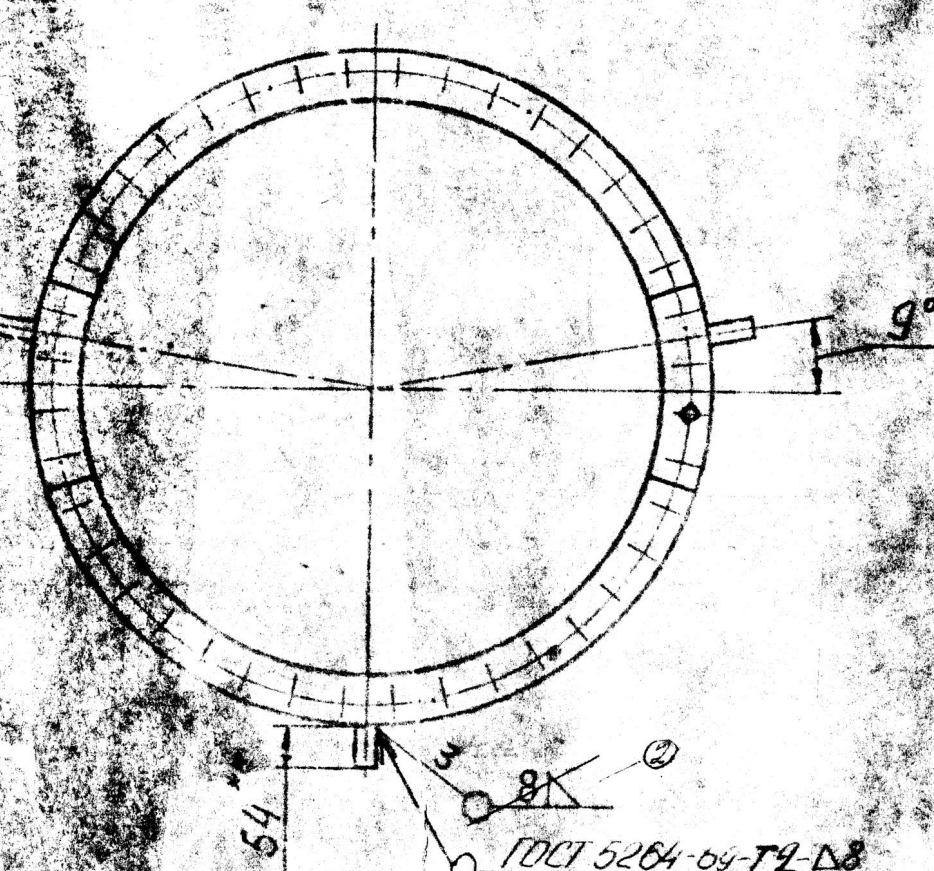
Вид А лист 1
M1:10

IV
M1:2

B-B лист 1
M1:2

V
M1:2

VII лист 1
M1:1



1. Приварку штыря производить на месте монтажа.

6	6880	Лист	2.084	9580 изм. 1 СБ	Лист	Масло	Масло
3	6747	Лист	2.084				
2	7995	Лист	3.0125				
1	9836	Лист	11.915				
Бланк				Лист 2 Листов			
Тех. черт.				1:20			
Т. 307, 308, 309, 310							
Т. 307, 308, 309, 310							
Т. 307, 308, 309, 310							